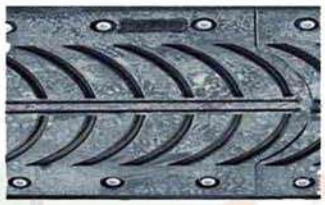


JUNTA - GT

Junta de dilatación monolítica ejecutada por ensamblaje de módulos elastoméricos armados.

Campo de aplicación

- Juntas de dilatación estancas al agua, con movimientos entre 50 mm (± 25 mm) y 170 (± 85 mm).
- Puentes de carretera y viaductos.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- **Junta impermeable al agua.**
- **Capaz de absorber desplazamientos de 50 mm (± 25 mm) a 170 mm (± 85 mm), según el tipo de junta a emplear.**
- **Capaz de absorber movimientos en 3 direcciones.**
- **Superficie de rodadura de diseño específico, con autolimpieza de la junta debido a la acción del tráfico.**
- **Elevada durabilidad.**
- **Baja resistencia a la deformación longitudinal, de acuerdo al eje de trabajo de la junta.**
- **Elevada estabilidad bajo intensos esfuerzos de frenado.**
- **Reducido peso, que facilita la puesta en obra y el mantenimiento.**
- **Correcta transmisión de carga sin grandes esfuerzos ni deformaciones de flexión en la junta.**
- **Suministro y montaje mediante ensamblado de módulos que facilita los trabajos de inspección, mantenimiento y reparación.**

Base del material

Junta realizada a partir de caucho moldeado, reforzada mediante acero embebido

Las secciones laterales están armadas y alojan los anclajes mecánicos a la subestructura.

Modo de utilización

(a) Soporte: Cortar, repicar y eliminar el asfalto y el hormigón de la superficie a ambos lados de la junta. La superficie de hormigón debe estar al menos 43, 55 y 60 mm por debajo de la cota de rodadura según el tipo de junta a emplear.

Realizar los cortes de forma simétrica respecto de la junta, con una anchura de dimensión el ancho de junta más el espacio para la banda de transición.

La banda de transición tendrá una anchura recomendada por cada lado de 3 - 4 cm.

Colocar un relleno en el hueco de la junta a modo de encofrado (porexpan) para evitar rellenarla con mortero. Eliminar el polvo de la superficie mediante aire comprimido.

(b) Mortero de nivelación: Para la realización de la base de apoyo de la junta deberá emplearse un mortero de nivelación. Para ello deberá emplearse MASTERFLOW 952.

Una vez mezclado, verter el mortero de nivelación, alisarlo y nivelarlo a la altura requerida para que el espacio entre la cota superior del mortero esté 36, 48 y 53 mm por debajo de la cota de rodadura según el tipo de junta a emplear.

(c) Taladros: Realizar una puesta en falso de los elementos de junta desde el punto más bajo, asegurándose de la correcta interconexión entre los diferentes elementos y de que la junta esté centrada respecto de la abertura.

Marcar con pintura los puntos donde realizar los taladros, quitar los elementos y realizar los taladros. Ver tabla para consultar las dimensiones de los taladros según el tipo de junta.

Limpiar cuidadosamente el polvo generado en el interior del aguajero. Lijar los bordes del taladro para achaflanarlos.

(d) Anclaje: Para la fijación de los anclajes deberá emplearse MASTERFLOW 150,o bien MASTERFLOW 920 AN.

Disponer la resina epoxi de anclaje en los agujeros sin llenarlos completamente. Colocar los módulos de la junta en su localización definitiva e introducir los espárragos de anclaje. Los espárragos deben sobresalir 23, 35 y 40 mm por encima de la superficie del mortero de nivelación, de acuerdo al tipo de junta empleada.

Tras el endurecimiento de la resina de anclaje deberá procederse al apriete de las tuercas de los tornillos de anclaje por medio de una llave dinamométrica hasta el par de apriete necesario según el tipo de junta: 55, 75, 95 Nm para las juntas GT50, GT100 y GT200 respectivamente.

Las tuercas y los tornillos deberán quedar por debajo de la superficie del módulo.

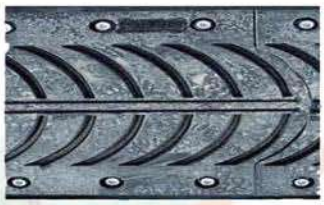
DELEGACIÓN BILBAO
Avda. Txori-Erri, nº46
Polg. Ind. Berreteaga- Pab.6-ModD
48150 Sondika
Bizkaia
Tlf: 944535014 · Fax: 944531488

DELEGACIÓN SEVILLA
Polg. Ind. San Nicolás
Calle San Nicolás uno, nave 12
41500 Alcalá de Guadaira
Sevilla
Tlf: 955634904 · Fax: 955631674

DELEGACIÓN VALENCIA
Polg. Ind. Catarroja, nº 32
Parcela 29
46470 Catarroja
Valencia
Tlf: 961269295 · Fax: 961265053

DELEGACIÓN DE GUADALAJARA
Pol Ind. La Quinta
Avenida la Ballestera Modulo 1 y 2
19208 Alovera
Guadalajara
Tlf:949206400 · Fax: 949206401

Sede Central: Zona Industrial a Revolta, Pousadoiro s/n · 366503 · Caldas de Reis · Pontevedra · Tlf: 986511795 · Fax: 986506903 · saelga@saelga.com



(e) Relleno de la banda de transición: Para el relleno de la banda de transición deberá emplearse MASTEREMACO T 1400 FR.

La banda de transición tendrá una anchura recomendada por cada lado de 3 - 4 cm.

(f) Sellado de las tuercas: Limpiar cuidadosamente los huecos donde se alojan las cabezas de los anclajes, y posteriormente rellenarlos con el producto MASTERFLEX 474.

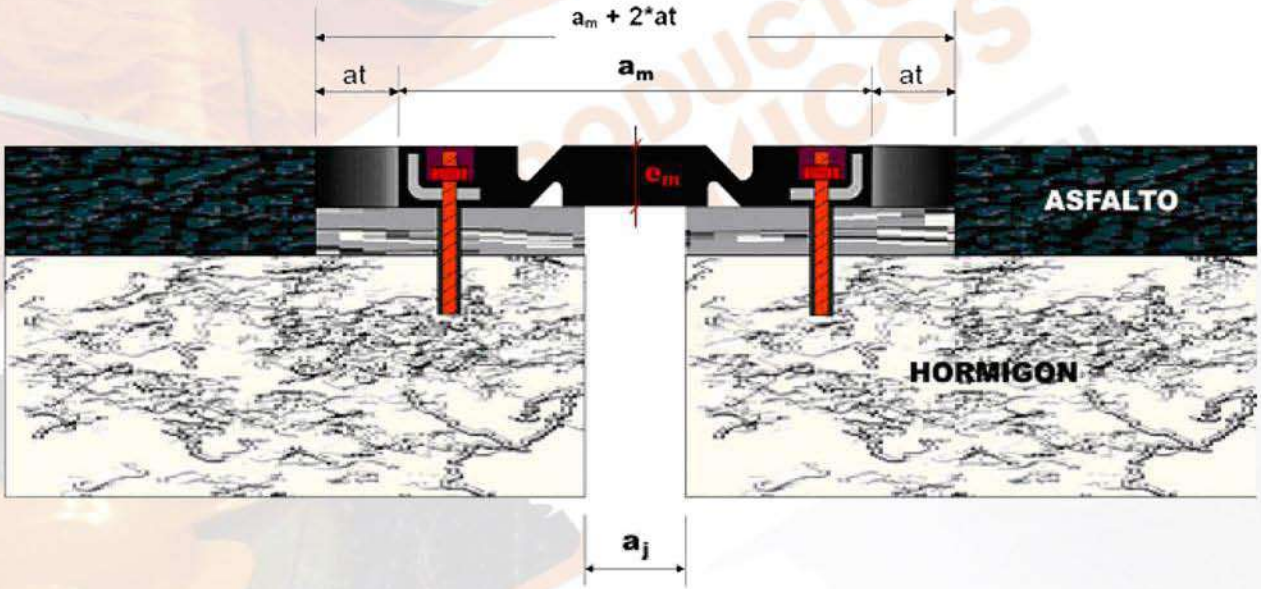
Almacenaje
Los módulos JUNTA - GT deben ser almacenados a cubierto, lejos de la contaminación para asegurar una correcta adherencia de los productos empleados en la puesta en obra.

En estas condiciones el producto se conserva durante un tiempo indefinido.

Presentación
Los módulos de junta se suministran según las siguientes dimensiones estándar:

Tipo de módulo	*Dimensiones (mm)*		
	largo	*ancho*	*grosor*
JUNTA -GT50	1000	260	33
JUNTA -GT100	750	370	45
JUNTA -GT200	750	550	50

Debe tenerse en cuenta
- Las tuercas y los tornillos deberán quedar en cualquier caso por debajo de la superficie del módulo.
- El apretado de las tuercas deberá realizarse con llave dinamométrica asegurando el par requerido en cada caso.
- Emplear tuercas autoblocantes o arandelas glover para asegurar la fijación de los módulos. Un defecto de fijación conduce al deteriore prematuro de la junta.
- Se recomienda el uso de guantes y gafas de seguridad durante la aplicación.



Caracteristicas de los anclajes

	GT 50	GT 100	GT 200
Tipo barra roscada:	M14 x 170	M14 x 170	M16 x 190
Diámetro mínimo taladro (mm):	18	18	20
Profundidad taladro (mm):	150	140	155
Separación taladros (mm):	200	308	470
Longitud sobresaliente del espárrago (mm):	23	35	40
Tensión de apriete (Nm):	55	75	95

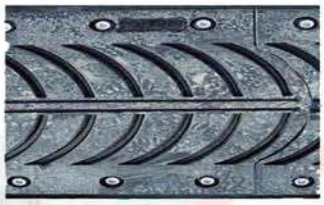
DELEGACIÓN BILBAO
Avda. Txori-Erri, nº46
Polg. Ind. Berreteaga- Pab.6-ModD
48150 Sondika
Bizkaia
Tlf: 944535014 · Fax: 944531488

DELEGACIÓN SEVILLA
Polg. Ind. San Nicolás
Calle San Nicolás uno, nave 12
41500 Alcalá de Guadaira
Sevilla
Tlf: 955634904 · Fax: 955631674

DELEGACIÓN VALENCIA
Polg. Ind. Catarroja, nº 32
Parcela 29
46470 Catarroja
Valencia
Tlf: 961269295 · Fax: 961265053

DELEGACIÓN DE GUADALAJARA
Pol Ind. La Quinta
Avenida la Ballestera Modulo 1 y 2
19208 Alovera
Guadalajara
Tlf:949206400 · Fax: 949206401

Sede Central: Zona Industrial a Revolta, Pousadoiro s/n · 366503 · Caldas de Reis · Pontevedra · Tlf: 986511795 · Fax: 986506903 · saelga@saelga.com



SAELGA DISTRIBUCIONES

Datos Técnicos de los módulos

	GT 50	GT 100	GT 200
Espesor (mm):	33	45	50
Longitud (mm):	1000	750	750
Anchura (mm):	260	370	550
Movimiento horizontal (mm):	± 25	± 50	± 85
Movimiento vertical (mm):	± 15	± 40	± 40
Máximo hueco admisible instalación (mm)	45	70	105
Máximo hueco admisible servicio (mm)	70	120	190

Datos Técnicos del neopreno

Características	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Dureza Shore A:	UNE EN ISO 868	-	60 ± 5
Resistencia a tracción:	UNE 53510	N/mm^2	mínimo 15,5
Elongación a rotura:	UNE 53510	%	mínimo 350
Punto de fragilidad:	EN ISO 812	ºC	-25
Módulo transversal:	UNI-CNR 10018	N/mm^2	0,9 ± 15%
Resistencia al ozono:	UNI 6067	-	sin fisuras
Punto de fragilidad:	EN ISO 812	ºC	-25
Envejecimiento acelerado por calor:			
- Variación de dureza:		-	± 10º
- Variación de R. a tracción:		%	reducción > 15%
- Variación de la elongación:		%	reducción > 20%
Adherencia al metal:	UNI 5405	N/mm^2	< 10

Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

DELEGACIÓN BILBAO
Avda. Txori-Erri, nº46
Polg. Ind. Berreteaga- Pab.6-ModD
48150 Sondika
Bizkaia
Tlf: 944535014· Fax: 944531488

DELEGACIÓN SEVILLA
Polg. Ind. San Nicolás
Calle San Nicolás uno, nave 12
41500 Alcalá de Guadaira
Sevilla
Tlf: 955634904·Fax: 955631674

DELEGACIÓN VALENCIA
Polg. Ind. Catarroja, nº 32
Parcela 29
46470 Catarroja
Valencia
Tlf: 961269295·Fax: 961265053

DELEGACIÓN DE GUADALAJARA
Pol Ind. La Quinta
Avenida la Ballestera Modulo 1 y 2
19208 Alovera
Guadalajara
Tlf:949206400·Fax: 949206401

Sede Central: Zona Industrial a Revolta, Pousadoiro s/n · 366503 · Caldas de Reis · Pontevedra · Tlf: 986511795 · Fax: 986506903 · saelga@saelga.com